



## MGF HYBRID 5 400V

**Cod. AS-150-EX-400**

Pompa di aspirazione semi-secco da 2 Hp, portata massima 2.500 l/min , prevalenza massima 180 mbar. Motore versione Trifase. L'elevata affidabilità del sistema di separazione centrifugo garantisce corretto il funzionamento della pompa di aspirazione per parecchi anni senza necessità di intervento. Assorbimento massimo 4,3-4,4 Amp. Le giranti della pompa sono in alluminio e garantiscono la massima affidabilità nel tempo. Il modello HYBRID 5 è anche disponibile nella versione con separatore di amalgama (codice AS-150-EX-400-AS).

 Uso simultaneo massimo: 4

 Numero di riuniti: 6

 Aria aspirata	 Potenza	 Volt. Hz	 Rumorosità	 Ciclo	Prevalenza max	 Dimensioni	 Peso netto	
m <sup>3</sup> /min 0.0025	l/min 2.5	kW 2	400V 50/60Hz	db(A) 65	100 %	mbar 180	mm 620x460x455	Kg 30

## Kit di manutenzione

Kit	Descrizione	Tipo	Ore
AS-50060241	<b>Kit di manutenzione annuale per HYBRID 5</b> Il Kit di manutenzione annuale per HYBRID 5 comprende: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Filtro, 1 quantità</li> <li>• Collettore, 1 quantità</li> <li>• 1,2 m di tubo in PVC per separatore d'acqua</li> <li>• adattatore angolare Plug-in per la connessione del sensore di pressione, 1 quantità</li> <li>• tubo (verde), 1 quantità</li> <li>• foglio informativo</li> </ul>	Ordinaria	1y
AS-50060210	<b>Kit manutenzione straordinaria Hybrid 1,2,5</b> Il Kit manutenzione straordinaria comprende: girante separatrice liquidi, valvola di non ritorno, raccordo 15 mm (con O-ring), clip e foglio informativo.	Straordinaria	4.000h/4y