










MGF HYBRID A2 400V

Cod. AS-100-EX-400-AS

Pompa di aspirazione semi-secco da 1,5 Hp, portata massima 1.500 l/min , prevalenza massima 180 mbar. L'elevata affidabilità del sistema di separazione centrifugo garantisce il corretto funzionamento della pompa di aspirazione per diversi anni. Le giranti della pompa sono realizzate in alluminio e garantiscono la massima affidabilità nel tempo.

 Uso simultaneo massimo: 3

 Numero di riuniti: 3

								
Aria aspirata	Potenza	Volt. Hz	Rumorosità	Ciclo	Prevalenza max	Dimensioni	Peso netto	
m³/min 0.0015	l/min 1.5	kW 111.3	400V 50/60Hz	db(A) 63	100 %	mbar 180	mm 645x780x400	Kg 29.5

Kit di manutenzione

Kit	Descrizione	Tipo	Ore
AS-50060240	Kit manutenzione annuale HYBRID 1, HYBRID 2 Comprende: <ul style="list-style-type: none"> • Collettore d'acqua - AS-50060214, 1 quantità • Valvola di non ritorno, separatore d'acqua - AS-50060220, 1 quantità • 1,2 m di Tubo in PVC per separazione dell'acqua • Foglio informativo 	Ordinaria	1y
AS-50060210	Kit manutenzione straordinaria Hybrid 1,2,5 Il Kit manutenzione straordinaria comprende: girante separatrice liquidi, valvola di non ritorno, raccordo 15 mm (con O-ring), clip e foglio informativo.	Straordinaria	4.000h/4y