










MGF HYBRID A2

Cod. AS-100-EX-AS

Pompa di aspirazione semi-secco da 1,5 Hp, portata massima 1.500 l/min , prevalenza massima 180 mbar. L'elevata affidabilità del sistema di separazione centrifugo garantisce il corretto il funzionamento della pompa di aspirazione per diversi anni. Le giranti della pompa sono realizzate in alluminio e garantiscono la massima affidabilità nel tempo. Versione con separatore di amalgama (codice AS-100-EX-AS).

 Uso simultaneo massimo: 3

 Numero di riuniti: 3

 Aria aspirata	 Potenza	 Volt. Hz	 Rumorosità	 Ciclo	Prevalenza max	 Dimensioni	 Peso netto	
m³/min 0.0015	l/min 1.5	kW 111.3	230V 50Hz	db(A) 63	100 %	mbar 180	mm 645x780x400	Kg 29.5

Kit di manutenzione

Kit	Descrizione	Tipo	Ore
AS-50060240	Kit manutenzione annuale HYBRID 1, HYBRID 2 Comprende: <ul style="list-style-type: none"> • Collettore d'acqua - AS-50060214, 1 quantità • Valvola di non ritorno, separatore d'acqua - AS-50060220, 1 quantità • 1,2 m di Tubo in PVC per separazione dell'acqua • Foglio informativo 	Ordinaria	1y
AS-50060210	Kit manutenzione straordinaria Hybrid 1,2,5 Il Kit manutenzione straordinaria comprende: girante separatrice liquidi, valvola di non ritorno, raccordo 15 mm (con O-ring), clip e foglio informativo.	Straordinaria	4.000h/4y