

MGF HYBRID A5

Cod. AS-150-EX-400-AS



Pompa di aspirazione semi-secco da 2 Hp, portata massima 2.500 l/min , prevalenza massima 180 mbar. Motore versione Trifase.

L'elevata affidabilità del sistema di separazione centrifugo garantisce il corretto funzionamento della pompa di aspirazione per diversi anni. Le giranti della pompa sono in alluminio e garantiscono la massima affidabilità nel tempo. Versione con separatore di amalgama (codice AS-150-EX-AS).

 Uso simultaneo massimo: 4

 Numero di riuniti: 6

 Aria aspirata	 Potenza	 Volt. Hz	 Rumorosità	 Ciclo	Prevalenza max	 Dimensioni	 Peso netto
m ³ /min 0.0025	kW 1.5	400V 50/60Hz	db(A) 65	100 %	mbar 180	mm 620x915x455	Kg 35

Diagramma di resa



Kit di manutenzione

Kit	Descrizione	Tipo	Ore
AS-50060241	Kit di manutenzion annuale per HYBRID 5 Il Kit di manutenzion annuale per HYBRID 5 comprende: <ul style="list-style-type: none"> • Filtro, 1 quantità • Collettore, 1 quantità • 1,2 m di tubo in PVC per separatore d'acqua • adattatore angolare Plug-in per la connessione del sensore di pressione,1 quantità • tubo (verde), 1 quantità • foglio informativo 	Ordinaria	1y

Kit	Descrizione	Tipo	Ore
AS-50060210	Kit manutenzione straordinaria Hybrid 1,2,5 Il Kit manutenzione straordinaria comprende: girante separatrice liquidi, valvola di non ritorno, raccordo 15 mm (con O-ring), clip e foglio informativo.	Straordinaria	4.000h/4y